

# 用户手册

## 数字式多功能会议系统



DG-S100

**TAKSTAR®**



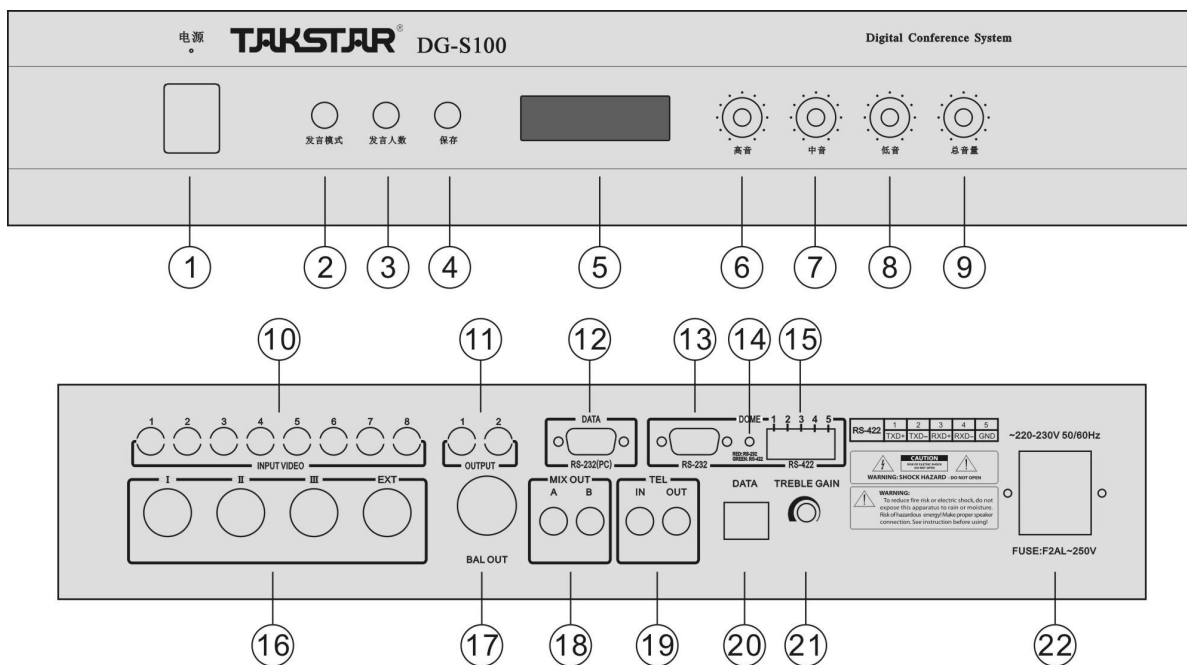
本系统，功能全面，能依据使用者不同的要求，采用不同的操作模式，来管理会议讨论。可以与同声传译、有线/无线语言分配系统结合使用。

本系统可以连接电脑进行操作，也可脱离电脑独立工作。由主机面板选择系统控制模式：电脑控制模式和主机控制模式。本主控机功率为 115W，单台主机可带 60 套代表/主席单元，单台主机加扩展的通信能力最多可达到 240 台。

### 1.0 电脑管理会议系统主控机简介

- 主控机与会议系统单体连接之数位控制及声音信号采用同一电缆传送（八芯）
- 可独立运作或是外接电脑结合软体同步联动操作，实现多种会务管理功能(会议模式或操作：指定发言、自由发言、申请发言及先进先出发言等)
- 单机可实现下列几个会议功能：开放式会议、限制发言、先进先出
- 系统具有较好音质声音通道效果
- 具三种会务管理模式：
  - 开放模式
  - 先进先出
  - 限制发言
- 可选择同时发言之麦克风数 1-9 支(含)或全开放式发言。
- 内置视像中央处理器，可实现发言者定位跟踪之功能。
- 面板具有 LCD 液晶显示，122x32 点阵显示会议模式。面板上具有功能键、旋钮供系统设定及调节之用。
- 具音频讯号输出端子，可外接录音或音响设备。
- 具与电话耦合器连接端子，可外接电话耦合器进行电话会议。
- 频率响应:40Hz~16kHz；总谐波失真:小于 0.1%
- 消耗功耗:115W
- 采用 220V-230V~ 50Hz/60Hz 交流供电
- 符合国际会议设备及国际安规标准 UL, CE 认证
- 主机净重：11.8kg
- 外形尺寸：485mm（包括把手）×100mm（2U，包括机箱脚垫）×355mm（W×H×D）；可水平放置于台面或安装于 19 英寸标准机柜中。

## 1.2 主控机示意图。



1. 电源按键与电源指示灯
2. 发言模式按键，可以选择：自由模式，轮替模式（1到9支），限制模式（1到9支），面板控制模式，电脑控制模式。
3. 发言人数按键，（1到9支）
4. 保存键
5. LCD 显示屏
6. 系统高音调节电位器
7. 系统中音调节电位器
8. 系统低音调节电位器
9. 系统总音量电位器
10. 视像切换输入接口
11. 视频输出接口
12. 数据接口
13. 高速云球控制接口
14. 指示灯
15. 高速云球控制接口
16. 代表机接线座
17. 系统音频平衡输出端
18. 系统音频不平衡输出端
19. 电话耦合器输入/输出端
20. 数据接口 – 通过网络控制器连接电脑通讯
21. 系统高音增益旋钮
22. 电源插座

## 2.0 桌面式列席单元特性

- ◆ 麦克风具有发言键与指示灯，可控制/指示本机状态
- ◆ 单指向性，具防气爆音功能，配有防风防护罩
- ◆ 具主席优先控制按键，可启动系统提示音提醒出席人员注意，可设永久终止或暂停终止所有发言代表麦克风的发言状态
- ◆ 系统中主席单元数量不受限制，并可置于回路中任意位置
- ◆ 系统中主席单元不受限制功能的限制
- ◆ 可绕式电容麦克风杆，并具有发言指示光环
- ◆ 麦克风灵敏度高
- ◆ 单元由系统主机供电，输入电压 18V 属安全范围
- ◆ 单元采用 8 芯线“T”型连接
- ◆ 具有自动视像跟踪功
- ◆ 配一条麦克风单元连接线
- ◆ 符合国际会议设备电器认证标准（IEC 60914）及国际安规标准 UL 或 CE 认证

技术参数：

- ◆ 频率响应：50-16kHz
- ◆ 灵敏度：-42dB±2dB
- ◆ 参考授话距离：15cm-50cm
- ◆ 咪管长度：420mm
- ◆ 外观尺寸：217mmx120mmx64mm
- ◆ 净重：1kg
- ◆ 液晶显示，简、繁、英三种语言可选



## 2.1 嵌入式列席单元特性

- ◆ 嵌入式安装，可拔插双软咪管
- ◆ 液晶显示，简、繁、英三种语言可选
- ◆ 采用全新数控化设计
- ◆ 具有麦克风具有发言键与指示灯，可控制/指示本机状态
- ◆ 单指向性，具防气爆音功能，配有防风防护罩
- ◆ 可绕式电容麦克风杆，并具有发言指示光环
- ◆ 麦克风灵敏度高
- ◆ 单元由统主机供电，输入电压 18V 属安全范围
- ◆ 自动关机功能，开启的麦克风在没有拾音的状态下（拾音范围内声音低于 50dB 时）45 秒将自动关闭

- ◆ 单元采用 8 芯线“T”型连接
- ◆ 具有自动视像跟踪功能
- ◆ 符合国际会议设备电器认证标准（IEC 60914）及国际安规标准 UL 或 CE 认证

技术参数：

- ◆ 频率响应：50Hz - 16kHz
- ◆ 灵敏度：-42dB±2dB
- ◆ 参考讲话距离：15cm-50cm
- ◆ 咪管长度：420mm
- ◆ 外观尺寸：200mmx50mm
- ◆ 嵌入孔尺寸：151mmx48mm
- ◆ 净重：0.7kg

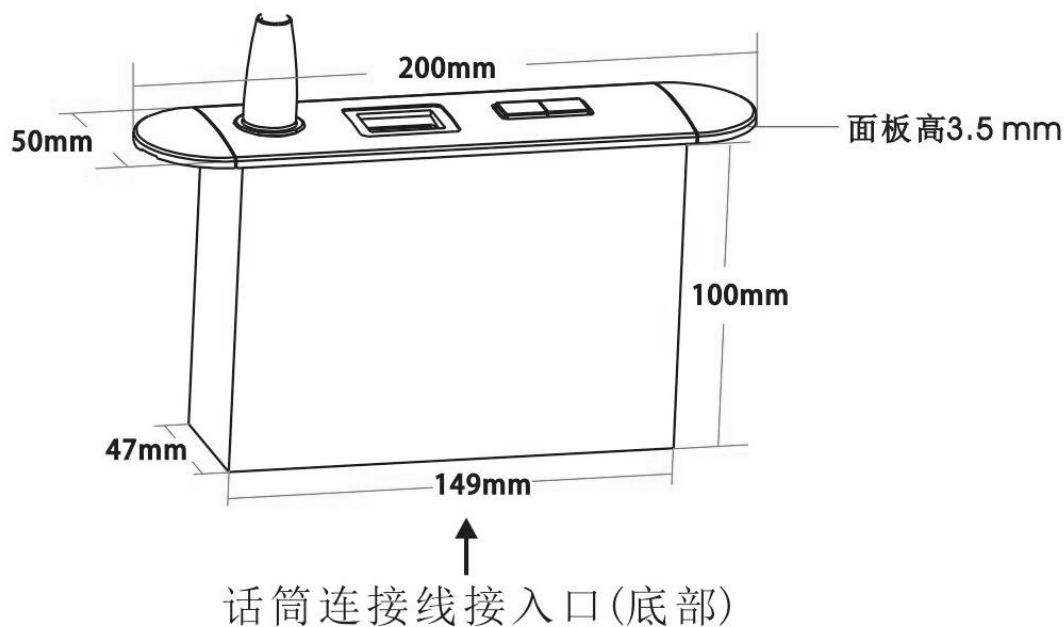


## 2.2 发言设备使用说明

01 代表单元：要发言时，按一下（开/关）键，此时灯环发亮起，表示进入发言状态；发言完毕，再按一下（开/关）键，此时灯环熄灭，表示进入待机状态。

02 主席单元：发言与关机同代表；按下（优先）键可以中止所有发言状态的代表单元（其它主席单元除外）

附嵌入式话筒尺寸图：



话筒嵌入部分尺寸：149 x 47 x 100 mm（长 x 宽 x 高）

建议开孔尺寸：151 x 48 mm（长 x 宽）

### 3.0 高速云球功能特点:

- 多功能红外遥控和 RS422C 工业控制接口及电脑 PC 机 RS232C 控制多种方式
- 强大的智能菜单编程功能方便对球体的系统、云台、摄像机等参数得以灵活的发挥,以满足多层次的用户
- 预置位: 128 个, 准确度: 误差小于 0.1 度(首创定时校准复位功能)
- 开机自检信息提示, 远程菜单修改协议、地址、波特率等通讯信息, 并具备远程复位功能
- 内置球体系统、摄像机、云台功能设定的人机对话编程菜单。(操作帮助, 信息提示)
- 云台控制速度手动、自动调整; 云台的速度随变焦镜头深度远的增加其速度比例逐渐降低
- 可变的镜头变倍控制速度: 通过内置菜单设置可将变倍速度设置在 1—7 级
- 时钟显示、菜单编程 10 组时钟定时运行: 预置位、垂直/水平扫描、预置位巡视、两点扫描、多点扫描
- 菜单编程看守位运行: 预置位、垂直/水平扫描、预置位巡视、两点扫描、多点扫描
- 菜单编程 4 路报警输入、1 路输出运行: 预置位、垂直/水平扫描、预置位巡视、两点扫描、多点扫描
- 128 个预置位巡视任意编程功能: 停留时间 1 秒-255 秒, 可通过设置菜单设置
- 12、6 组可编程水平、垂直扫描速度: 通过内置菜单设置可将扫描速度在每秒 1-255 度之间
- 6 组可任意编程多点串并预置位运行轨迹模式
- 6 组两点扫描: 可编程垂直、水平同步轨迹球面运行
- 2 组花样轨迹行存储演试、可记忆包括有标准 P/T/Z 控制轨迹
- 自动翻转: 可使球在垂直行程到底部时水平转动 180 度
- 水平手动控制速度: 0.1 度/秒—180 度/秒
- 垂直手动控制速度: 0.1 度/秒—120 度/秒
- 预置目标速度: 水平 180 度/秒, 垂直 120 度/秒
- 控制协议: PELCO" P/D"、SONY" VISCA", 波特率为: 1200、2400、4800、9600、19200.



### 4.0 主机在连接电脑及相应的周边设备时,可是实现如下功能:

1) 开放模式: 就是所有的参会代表都可以自由发言, 主席优先按键对所有代表机起作用。操作员可以随时指定任何代表机开启或关闭任何代表机。

2) 压倒轮替模式：就是设定大会的同时发言人数，当达到大会指定的发言人数后，以后要发言的人将自动关闭最先打开的话筒，以保持会场的发言人数的限制。（可以自由设定 1-12 支）

3) 限制模式：就是限制大会同时发言的人数，但是当话筒开启支数达到大会指定的发言人数后，以后要发言的人必须等到前一个人退出发言才可以发言。（可以自由设定 1-12 支）

主席模式可选：可以选择主席专有和主席普通模式。主席专有：即是当主席麦克风按下优先键以后，所有的代表麦克风被关闭再也不能开启，除非主席麦克风关闭后代表麦克风才能开启。主席普通模式：主席麦克风按下优先键以后，所有的代表麦克风被关闭但还能自由开启。



自动关机：即是可以选择麦克风发言完毕后是否在 45 秒内自动关闭。

主席音乐提示音可选：可以选择有或无。

## 5.0 工程配置：

名称	型号	数量	备注
主控机	DG-S100	台	
主席机		只	
代表机		只	
高速云球		台	
移频器	/	台	可根据环境情况选用
功放	/	台	按需要客户自配
音箱	/	个	按需要客户自配

## 6.0 系统连接与调试

1. 将会议主控机放置于机柜或台面上，列席单元放置于各座位的台面上。将会议主机和会议单元用所配的贴有 SYSTEM D 字样的“T”型线，按线上的“”标志对准插紧；连接线缆时一定要注意线上的“”标志；分清“T”型线的主缆 Master Part（2M 端为主缆）和分机线 Extension（1.5M 端为分机线）。

2. 用 13 米延长线的公头插于主控机的任一 8P-DIN 插座（主机印有 DELEGTES 的位置）上。

3. 用“T”型线的主缆的公头按指示标志插在延长线的母头上，分机线插于列席单元的 8P-DIN 插座上。

4. 依次将其它的列席单元连接上。如果系统中会议单元较多则可以分成多路连接。

5. 如会议室要求将线隐藏，请提前在施工时将线埋在地下。（视会议室情况先行与本公司联系订制线，请附会议室布局尺寸图，本公司有专人为您配置）。

6. 用音频线将主控机上的效果输出端（EFX OUT）与移频器的系统平衡输入、效果



输入端 (EXF IN) 与移频器的系统平衡输出连接好 (客户配有移频器时适用)。

7. 如果配有调音台,将其连接到主控机的 (BAL OUT) 上
8. 将功放连接到调音台,如无调音台就连接主控机的 (LINE) 上,
9. 将音箱连接到功放上。
10. 将录音设备连接到主控机的 (REC.)上。

11. 检查系统连接无误后, 将会议主机面板上的电源开关置于断开状态 (按钮跳出状态), 将音量电位器 (VOL.) 调节到最小, 其他控制电位器调到中心位置(包括功放机的电位器)。

12. 用电源线将会议主机连接到电源, 然后按下各主机的电源开关, 查看各主机的电源指示灯是否亮。

13. 开启会场的任一支麦克风, 通过调节主机的系统音量电位器(VOL.)将音量调节到适当大小, 有调音台、功放等其它周边设备时, 请配合调节使用。

14. 依照主控机使用说明先将主控机的每种功能测试一遍。

15. 结合软件将整个系统的各种功能进行一次测试。如有疑问, 请及时联系我们。

## 7.0 系统工作模式设定:

按主机的“发言模式”键, 在 LCD 屏幕上会显示相应的文字, 模式有: 自由模式, 限制模式, 轮替模式, 电脑模式, 面板模式。选好模式后按“保存”键保存, 子模式 (可选) 有主席专用, 主席提示音, 自动关机。选好子模式后按“保存”键保存。

主机控制方式 (面板模式):

- a.按“发言模式”键选择直到 LCD 显示“面板模式”;
- b.按“保存”键保存;
- c.再按“发言模式”键选择: 自由模式, 轮替模式, 限制模式, 其中的一种。
- d.按“保存”键保存;

如果(c)中选的是轮替或是限制模式那就还要执行如下步骤:

e.当选择上面两种模式时 LCD 出现“发言人数: 人”, 这时按“发言人数”键设定人数, (1 到 9)。

f.按“保存”键保存。

如果选中 (c) 中的任一模式都可以继续执行下面的子模式步骤:

g.按“发言模式”键选择直到 LCD 显示主席专用, 主席提示音, 自动关机, 其中的一种。

h.按“发言人数”键选择开启(v)或关闭(x)相应的子模式。


i.按“保存”键保存。

电脑控制方式 (电脑模式):

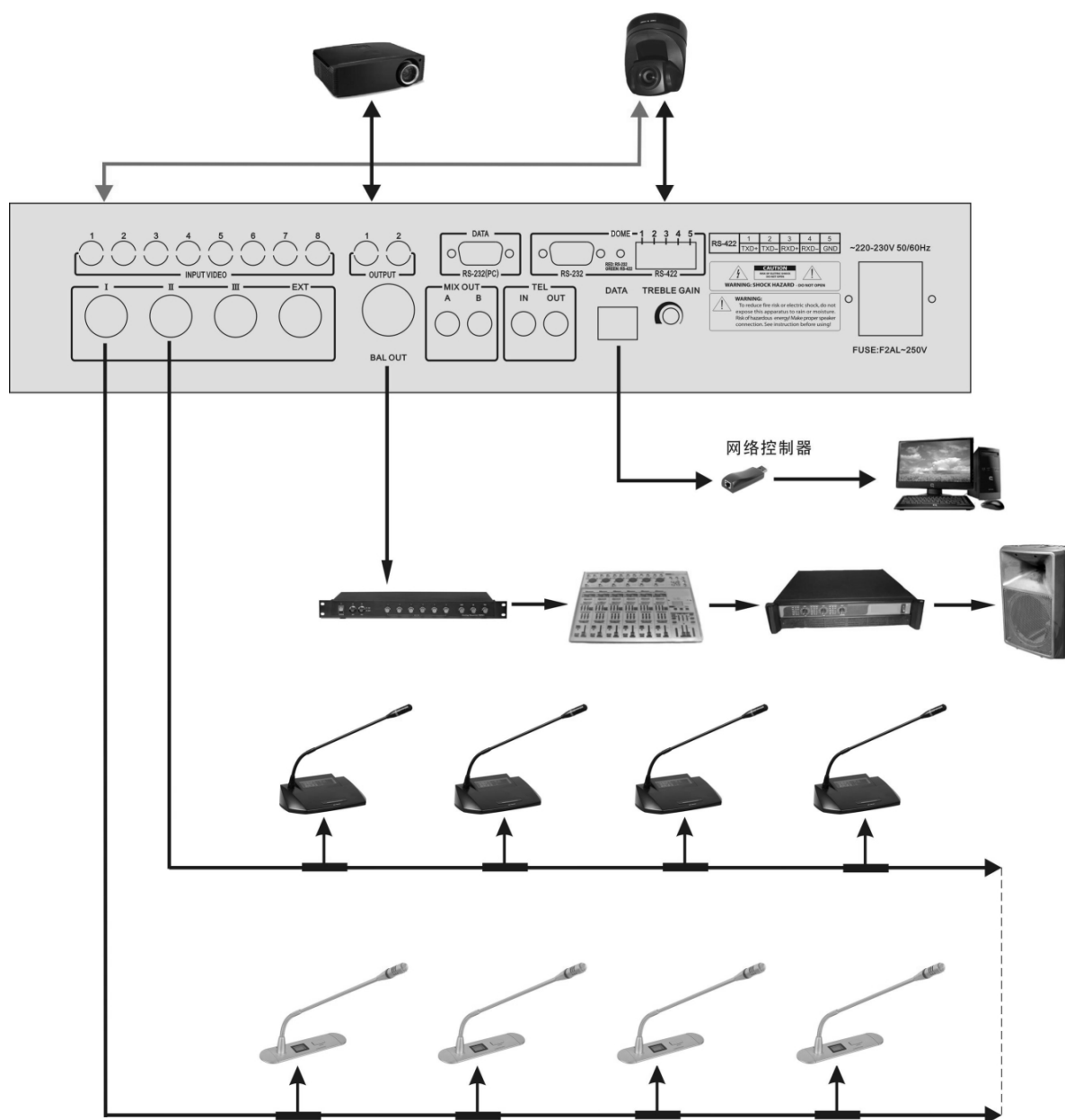
a.按“发言模式”键直到 LCD 显示: “电脑模式”。

b.按“保存”键保存。

注意事项:

1. 为了充分通风，设备周围的间隙不小于 10cm。
2. 通风孔不应覆盖诸如报纸、桌布和窗帘等物品而妨碍通风。
3. 设备上不应放置裸露的火焰源，如点燃的蜡烛。
4. 设备工作温度范围为 0-70°C。设备在温或热带均可正常使用。
5. 设备不应遭受水滴或水溅，设备上不应放置诸如花瓶一类的装有液体的物品。
6. 设备的电源插头应插在带有接地的插座中使用。
7. 如设备上标有危险警告标志  的端子是危险带电的警告，非专业人员请勿操作。
8. 仅适用于海拔 2000 米以下和非热带气候条件下使用。

### 8.0 系统连接参考图:



## DG-S100 会议系统快速操作指南

### 1.0 设置话筒 ID 号

完成系统安装及连接后，在主机关机状态下，按住主控机“发言人数”键打开电源，面板出现自动编码开始，按主控机“发言模式”键递减选择 ID 号，按主控机“发言人数”键递增选择 ID 号，按“保存”键保存，再去按要改 ID 的话筒开关就可以。

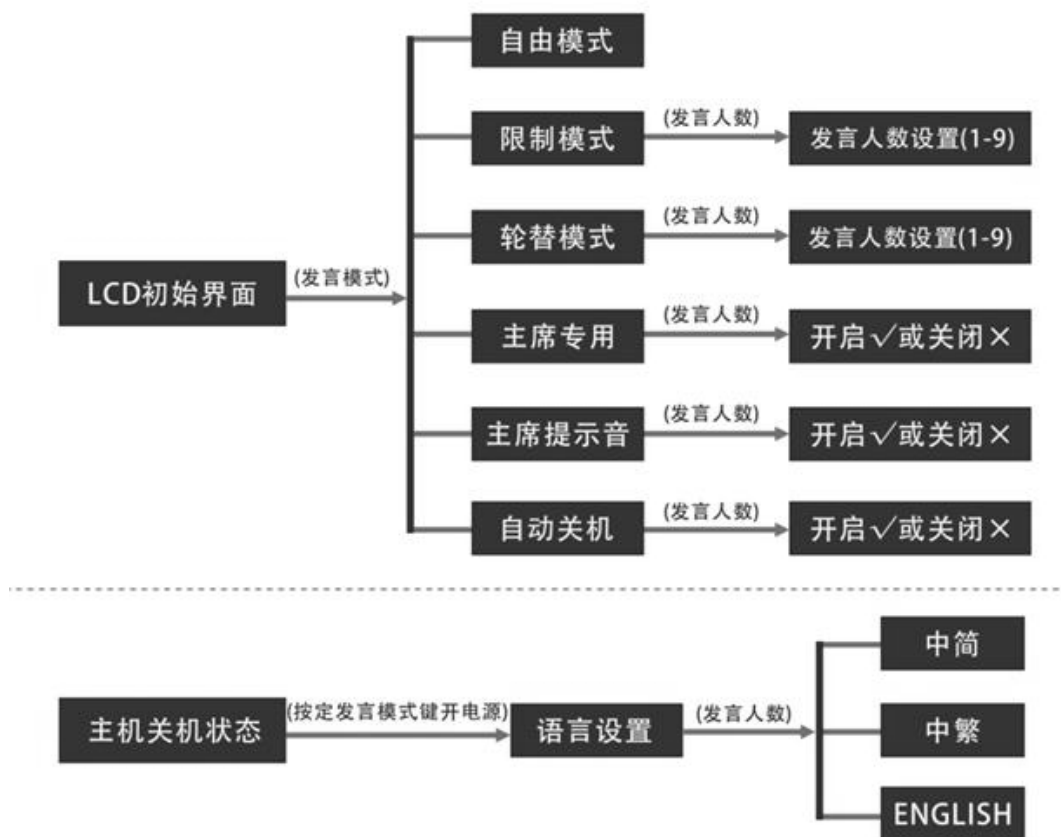
（这时所有话筒的灯环会闪烁，按话筒开关键确认后灯环灭）

例 1：主控机设定的 ID 是 005，那么打开的话筒 ID 就改为 005，重启主控机后生效。

例 2：主控机设定的 ID 是 002，那么打开第一支话筒 ID 就改为 002，打开第二支话筒 ID 就改为 003，如此类推，设定全部后重启主控机生效。

### 2.0 会议模式设置及操作

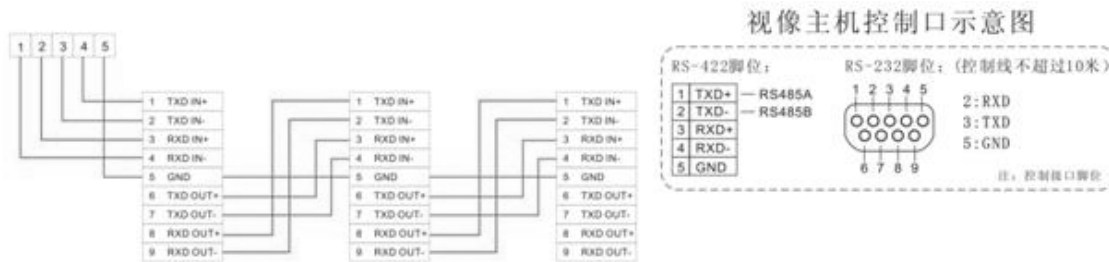
设置好话筒 ID 号后，需要在会议开始前，对会议系统主机进行相应的设置。通过会议系统主机前面板的会话式菜单及按键对会议系统主机进行设置。菜单结构如下图所示：



注：1.0 与 2.0 步骤完成后，客户应尝试各种会议模式下话筒是否能正常工作，如不能正常工作，请联系本公司技术人员。

### 3.0 摄像球连接

本会议主机支持 PELCO “P/D”、SONY “VISCA” 摄像球控制协议，下图为原装 SONY D70 脚位连接图



以上连接图仅供参考，实际情况请根据所使用的摄像球的针脚定义。

### 4.0 电脑连接

客户需自备一台 win7/win10( 64 位 )系统的电脑,主机与电脑连接可使用网线通过网络控制器( 驱动为 CH341SER, 网络控制器与网线为出厂标配 )连接电脑。主机与电脑连接好后,电脑插上加密狗,并将 ID001 的话筒开启,即可运行会议软件。

### 5.0 视频跟踪功能设置说明:

设置视频跟踪功能前需要先将所有发言单元 ID 码设置完毕,再将主机工作模式修改为轮替 1 个人。

1、将软件光盘里的文件复制到电脑硬盘上,接上 USB 加密锁,运行软件,在登录框处输入密码(密码为 1234)。

2、在软件操作主界面上选择“系统设置”选项,进入后再选择“基本设置”子选项,根据系统的实际发言单元数量,在“单元数”处输入代表单元的数量,点“确定”按钮,在“主席数量”处输入主席单元的数量,点“确定”按钮,最后返回主界面。

3、在软件操作主界面上选择“线路检测”选项,进入后直接点击“线路检测”按钮,即可看到检测结果,结果会显示单元号(发言单元的 ID 码)、在线状态(连接正常则显示“在线”、连接失败则显示“...”),此处需要核对检测结果的单元号是否和之前所设置的一致、所有发言的状态是否部是在线,核对结果正确后返回主界面。

4、在软件操作主界面上选择“系统设置”选项,进入后再选择“视频设置”子选项,将“设置预置点”复选框打上勾,点击“清除所有预置位”按钮。

5、在单元号中输入“1”,点击“开启预置位单元”按钮,此时 ID 码为 001 的发言自动开启;在“选择摄像机”处根据地址码的不同,选择将使用哪一台摄像球机来采集使用 ID 码为 001 发言单元的发言人员的画面,选择后点“确定”按钮;利用上、下、左、右、近、远等按钮控制摄像球机转动,调节摄像球机对准到使用 ID 码为 001 发言单元的发言人员处;调整摄像球机到最佳采集角度后,点击“保存预置点”按钮。

6、重复第 5 操作步骤,依次设置完所有发言单元的预置位。

7、在所有发言都关闭的前提下,在“选择摄像机”处选择“1号摄像机”,点“确定”按钮、利用上、下、左、右、近、远等按钮控制摄像球机转动,调节摄像球机到一个可以采集整个会场或大部分会场的位置,点击“设置为全景位”按钮(全景位即是当所有发言单元都关闭后,1号摄像球机自动调整到一个角度,采集全场画面)。

8、关闭软件,使用主机前面板的按键将主机工作模式选择为实际需要的模式,并保存,即可完成整个发言单元预置位设置步骤。

### 注意事项

- 1、话筒 ID 号是否设置好。
- 2、使用 USB 转 RS232 串口线时,是否安装串口线驱动。
- 3、电脑没有自动安装驱动时,可手动安装光盘里的 CH341 驱动。
- 4、运行软件前需确认 ID001 的话筒为开麦状态。

## 注意事项:

1. 本单为保修凭证, 请用户妥善保管, 如有遗失, 恕不保修或退换。
2. 保修期限制: 购买之日起十二个月内。
3. 除了不可抗力事件损坏外, 由本公司负责, 免费维修。
4. 如属保管不善或使用不当造成的损坏, 维修点将酌情收费。
5. 擅自拆卸维修者, 不予保修。
6. 以上保修条款仅限于中国市场适用 (不包含港澳台地区)。

## 产品服务保证书

姓名: \_\_\_\_\_ 电话: \_\_\_\_\_ 地址: \_\_\_\_\_

商品: \_\_\_\_\_ 型号: \_\_\_\_\_ 购买日期: \_\_\_\_\_ 年 \_\_\_\_\_ 月 \_\_\_\_\_ 日

维修记录栏(由维修员填写)	维修员签名	日期

◆广东得胜电子有限公司 ◆电话: 400-6828-333 ◆地址: 广东省惠州市博罗县龙溪镇富康一路2号

## 环保说明



此标志适用于在中国销售的电子信息产品, 依据2006年2月28日公布的《电子信息产品污染控制管理办法》以及SJ/T11364-2006《电子信息产品污染控制标识要求》, 表示该产品在使用完结后可再利用。数字标识的是环境保护使用期限, 只要遵守与本产品有关和使用的注意事项, 从制造日算起在数字所表示的年限内, 产品不会产生环境污染和对人体、财产的影响。

电池等附属品和产品一同包装的, 产品和附属品的环保使用期限可能不同。

产品适当使用后报废的方法请遵从点在信息产品的回收、再利用相关法令。详细请咨询各级政府主管部门。

### 产品中所含有毒有害物质或元素的名称及含量

部分名称 (大体分类)	有毒有害物质或元素					
	铅 (Pb)	水银 (Hg)	镉 (Cd)	六价铬 (CrVI)	多溴联苯 (PBB)	多溴二苯醚 (PBDE)
机体 (金属部件)	X	○	○	○	○	○
实装基板/电器部件	X	○	○	○	○	○
缆线类	X	○	○	○	○	○

备注 ○: 表示该有毒有害物质在该部件所有均材料中的含量均在SJ/T11363-2006标准规定的限量要求以下。  
X: 表示该有毒有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出SJ/T11363-2006标准规定的限量要求。  
因为在当代技术下还没有可替代的物质。







扫一扫，了解更多产品  
Scan for more  
product information

**广东省电声工程技术研究开发中心  
广东得胜电子有限公司制造**

地址：广东省惠州市博罗县龙溪镇富康一路2号  
服务热线：400 6828 333 传真：0752-6383950  
邮箱：xs@takstar.com  
网址：www.takstar.com

Guangdong Takstar Electronic Co., Ltd.  
Address: No. 2 Fu Kang Yi Rd., Longxi Boluo  
Huizhou, Guangdong 516121 China  
Tel: 86 752 6383644 Fax: 86 752 6383952  
Email: sales@takstar.com  
Website: www.takstar.com